

Nem sempre os parafusos usados nas máquinas são padronizados (normalizados) e, muitas vezes, não se encontra o tipo de parafuso desejado no comércio.

Nesse caso, é necessário que a própria empresa faça os parafusos. Para isso é preciso pôr em prática alguns conhecimentos, como saber identificar o tipo de rosca do parafuso e calcular suas dimensões.

Considerando a importância desse conhecimento, esta aula apresenta uma série de informações sobre cálculos de roscas triangulares de parafusos comumente usados na fixação de componentes mecânicos.

De forma prática, a aula se compõe de um conjunto de exemplos de cálculos, seguidos de exercícios. Esses cálculos estão relacionados aos seguintes tipos de roscas: triangulares métrica normal, incluindo rosca métrica fina e rosca whitworth normal (BSW) e fina (BSF).

Para você resolver os cálculos, é necessário seguir todas as indicações apresentadas nos formulários a seguir.

### Formulários

Rosca métrica triangular (normal e fina)

P = passo da rosca

## Cálculo Parafusos / Rosca

Escrito por Administrator

Qui, 31 de Julho de 2008 21:13 - Última atualização Qui, 31 de Julho de 2008 23:44

---

$d$  = diâmetro maior do parafuso (normal)

$d_1$  = diâmetro menor do parafuso ( $\emptyset$  do núcleo)

$d_2$  = diâmetro efetivo do parafuso ( $\emptyset$  médio)

$a$  = ângulo do perfil da rosca

$f$  = folga entre a raiz do filete da porca e a crista do filete do parafuso

$D$  = diâmetro maior da porca

$D_1$  = diâmetro menor da porca

$D_2$  = diâmetro efetivo da porca

$h_e$  = altura do filete do parafuso

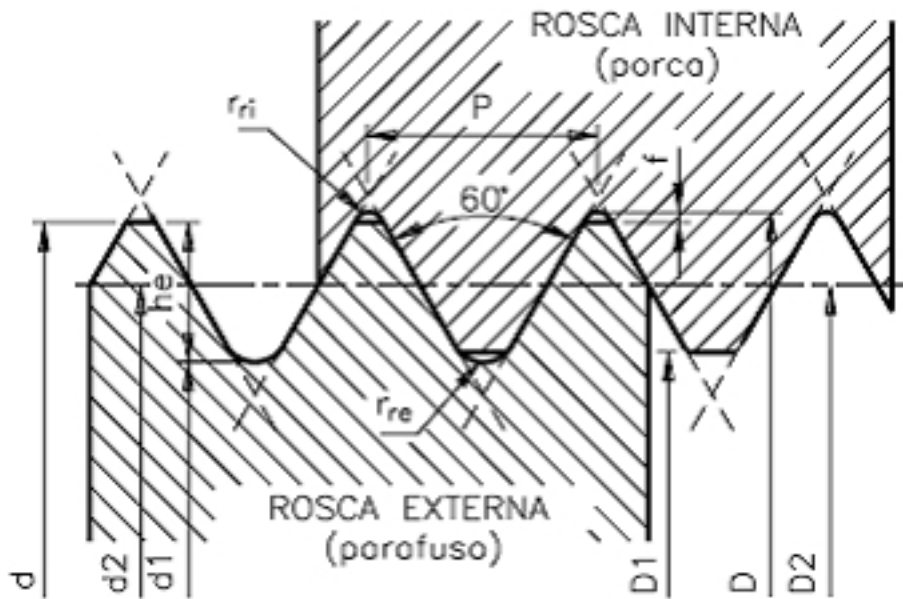
$r_{re}$  = raio de arredondamento da raiz do filete do parafuso

$r_{ri}$  = raio de arredondamento da raiz do filete da porca

# Cálculo Parafusos / Rosca

Escrito por Administrator

Qui, 31 de Julho de 2008 21:13 - Última atualização Qui, 31 de Julho de 2008 23:44



Para obter o perfil de um filete de rosca de um parafuso:

$$a = 55^\circ$$

$$P = \frac{1''}{n^\circ \text{ de filetes}}$$

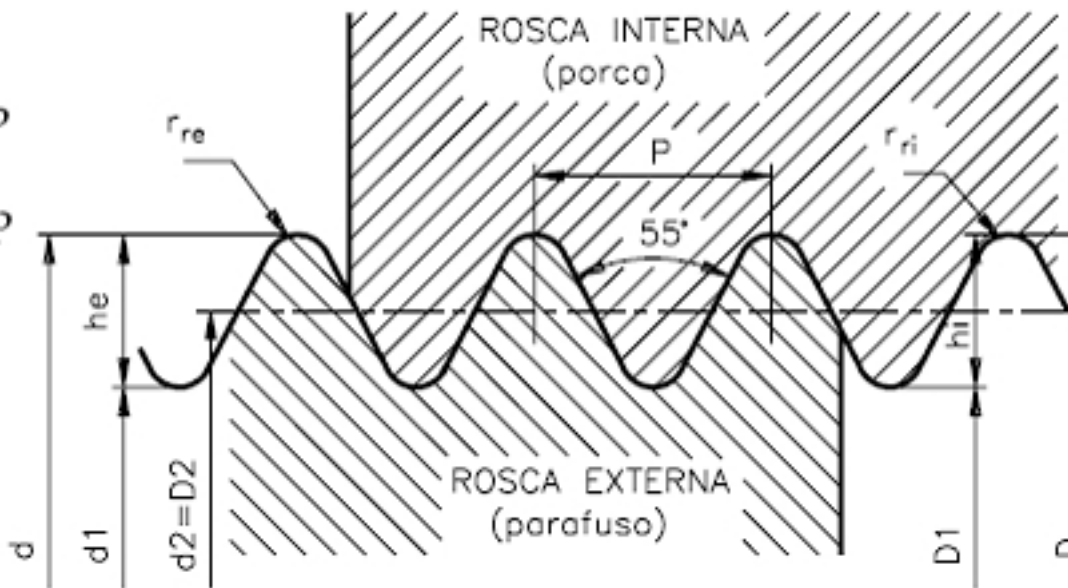
$$h_i = h_e = 0,6403 \cdot P$$

$$r_{ri} = r_{re} = 0,1373 \cdot P$$

$$d = D$$

$$d_1 = d - 2h_e$$

$$D_2 = d_2 = d - h_e$$

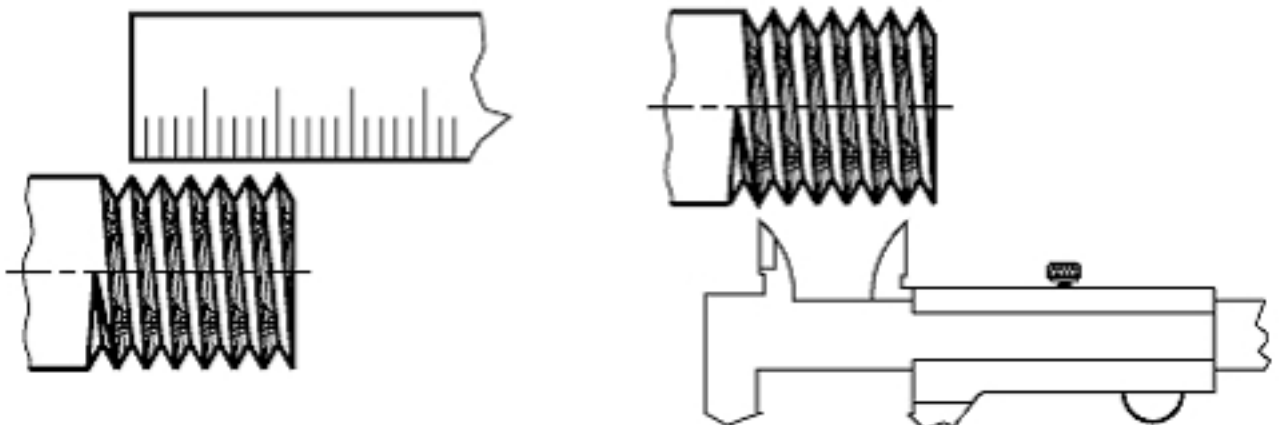
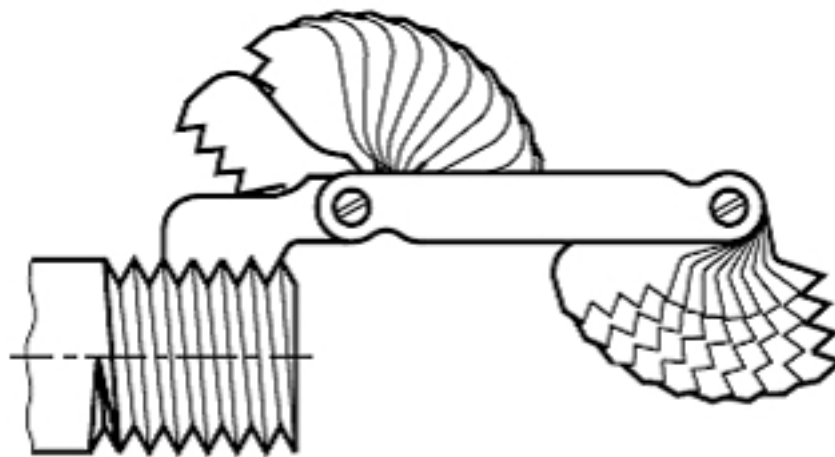


Os valores apresentados para a altura do filete de rosca, as dimensões do perfil de um filete de rosca de um parafuso e o passo em

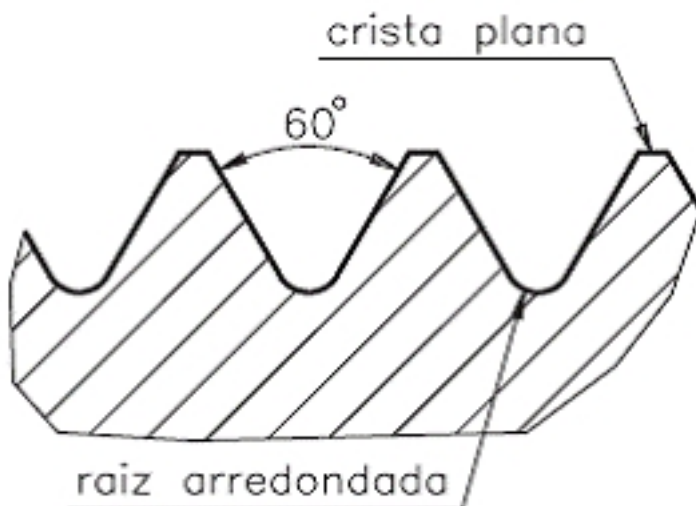
# Cálculo Parafusos / Rosca

Escrito por Administrator

Qui, 31 de Julho de 2008 21:13 - Última atualização Qui, 31 de Julho de 2008 23:44



Este sistema de rosca é utilizado para a fabricação de parafusos e sistemas de fixação

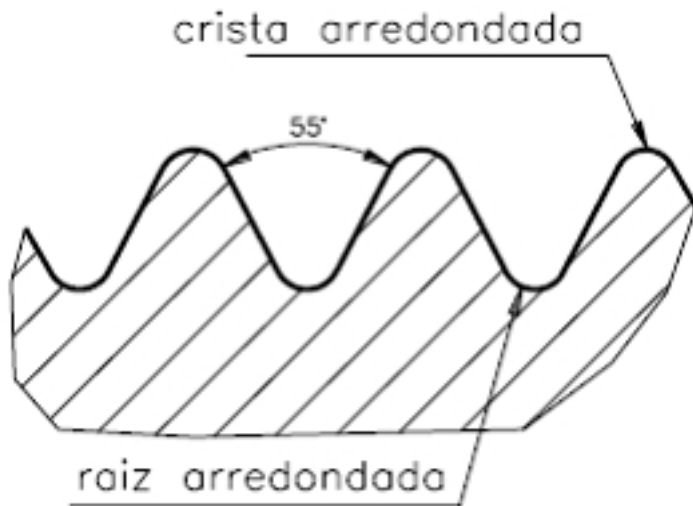


Este sistema de rosca é utilizado para a fabricação de parafusos e sistemas de fixação

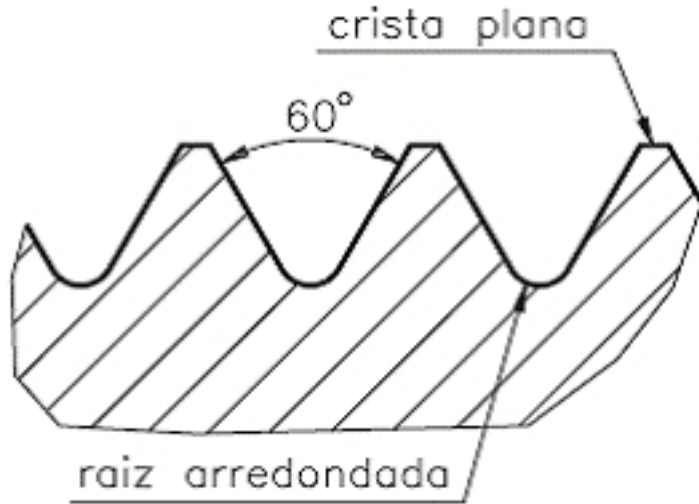
# Cálculo Parafusos / Rosca

Escrito por Administrator

Qui, 31 de Julho de 2008 21:13 - Última atualização Qui, 31 de Julho de 2008 23:44



Minha dúvida é em relação a 60º e a crista plana e a raiz arredondada. O filete tem a forma



de uma crista plana e filete arredondado. O filete tem a forma de um triângulo equilátero e a raiz arredondada. O passo da rosca é de 1mm e o diâmetro nominal é de 6mm. O diâmetro efetivo da rosca é de 5,08mm. O diâmetro da rosca Whitworth, cujo